

NIMBUS COMPACT S NET



- / Pompa di calore inverter split aria/acqua per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria
- / Altissima efficienza anche in climi rigidi e resistenze integrative attivabili singolarmente da 2kW+2kW (mod. 40-50-70) e 2kW+2kW+2kW (mod. 90-110) per un comfort assicurato, in ogni situazione
- / Connettività Ariston NET inclusa di serie
- / Gestore di sistema Sensys e sonda esterna per la termoregolazione inclusi di serie
- / Unità interna ultracompatta (600x600) con bollitore integrato da 180 l con serpentino maggiorato e vaso d'espansione impianto da 8 l di serie
- / **Prima accensione gratuita**

CLASSE ENERGETICA



bimobject®



DATI TECNICI

PRESTAZIONI IN POMPA DI CALORE - RISCALDAMENTO

		40 S	50 S	70 S	90 S	110 S
Potenza termica ¹ (Min / Nom / Max)	kW	1,0 / 4,1 / 4,5	1,0 / 5,0 / 5,4	1,7 / 7,0 / 8,0	2,6 / 9,1 / 10,0	2,6 / 11,0 / 11,8
COP nom ¹		3,3	3,1	3,2	3,4	3,3
Potenza termica ² (Min / Nom / Max)	kW	1,5 / 5,9 / 5,9	1,5 / 6,7 / 7,1	2,6 / 8,7 / 11,0	3,9 / 13,6 / 14,0	3,9 / 15,0 / 16,7
COP nom ²		4,6	4,5	4,5	4,6	4,5

PRESTAZIONI IN POMPA DI CALORE - RAFFRESCAMENTO ³

		40 S	50 S	70 S	90 S	110 S
Potenza termica (Min / Nom / Max)	kW	1,6 / 4,8 / 6,9	1,6 / 5,9 / 8,5	3,1 / 7,5 / 12,0	4,6 / 10,6 / 13,6	4,6 / 12,5 / 16,6
EER nom		5,4	4,9	5	4,9	4,6


PRESTAZIONI IN POMPA DI CALORE - ACQUA CALDA SANITARIA ⁴

		40 S	50 S	70 S	90 S	110 S
COP nom		2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
Capacità bollitore integrato	l	180	180	180	180	180
Tempo di riscaldamento	h:min	1:48	1:48	1:30	1:27	1:27
Acqua miscelata a 40°C (V40)	l	241	241	247	251	251

		40 S	50 S	70 S	90 S	110 S
Potenza massima assorbita monofase/trifase (con resistenze integrative unità interna)	kW	6,03 / -	6,60 / -	7,22 / 7,70	11 / 10,36	12,31 / 11,36

Dati tecnici secondo norma EN 14511

NIMBUS COMPACT NET

	40 S	50 S	70 S	90 S	110 S
Classe energetica riscaldamento 35°C	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
 Classe energetica sanitario	A	A	A	A	A
Profilo di prelievo	XL	XL	XL	XL	XL
CODICE MONOFASE	3300926	3300927	3300928	3301345	3301347
CODICE TRIFASE	-	-	3300929	3301348	3301349

¹ T aria -7°C, T acqua 35/30°C

² T aria +7°C, T acqua 35/30°C

³ T aria +35°C, T acqua 18/23°C

⁴ T set point +53°C, T aria 7°C, T acqua ingresso 10°C

ACCESSORI vedi pag. 72

DATI TECNICI AGGIUNTIVI vedi pag. 34



RISCALDAMENTO
RAFFRESCAMENTO

ACQUA
CALDA

ALTA
EFFICIENZA

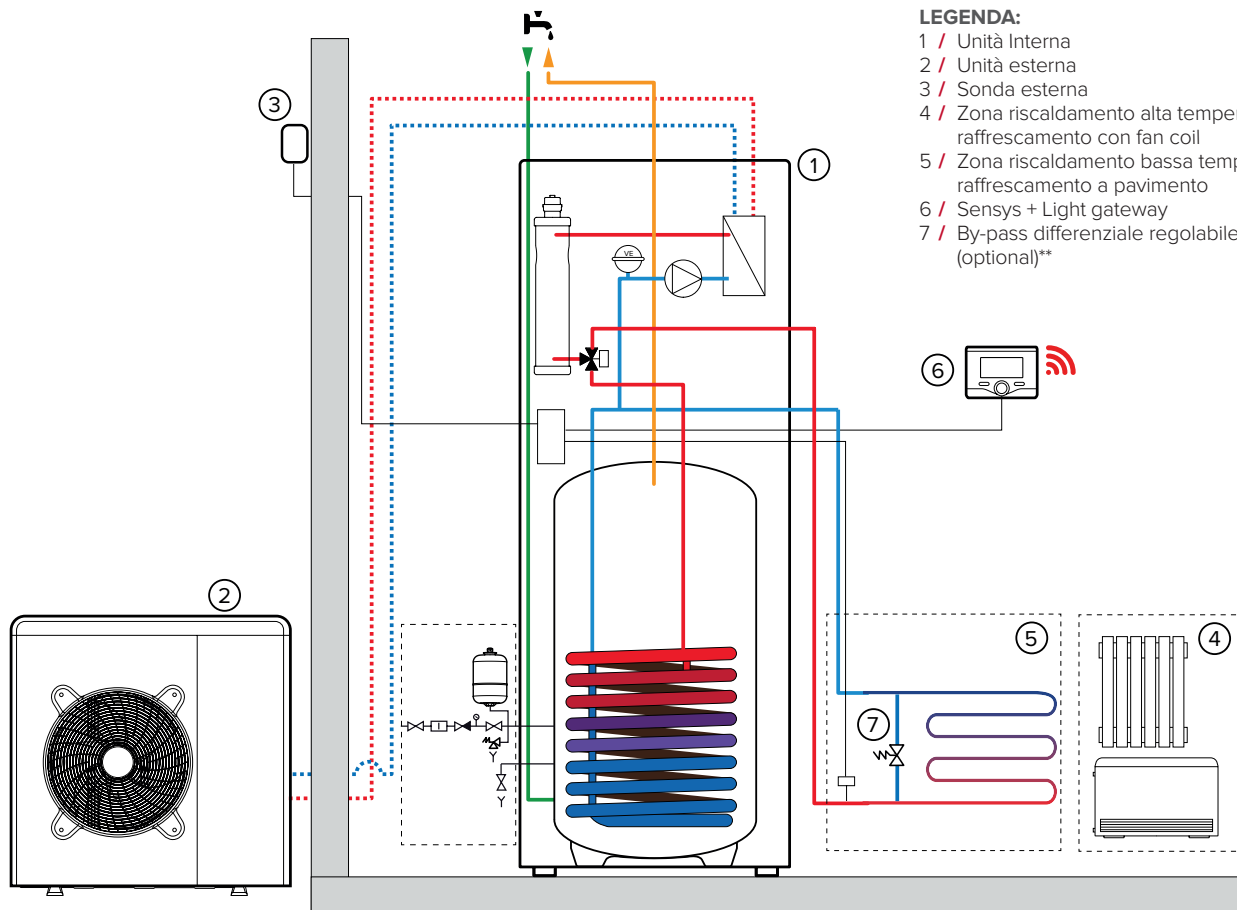
SUPER SILENT

INTEGRAZIONE
CON SISTEMA
FOTOVOLTAICO



SENSYS NET GESTORE DI SISTEMA
SONDA ESTERNA
inclusi

SCHEMA D'INSTALLAZIONE



LEGENDA:

- 1 / Unità Interna
- 2 / Unità esterna
- 3 / Sonda esterna
- 4 / Zona riscaldamento alta temperatura/
raffrescamento con fan coil
- 5 / Zona riscaldamento bassa temperatura/
raffrescamento a pavimento
- 6 / Sensys + Light gateway
- 7 / By-pass differenziale regolabile
(optional)**

** da installare nel caso di impianti con valvole termostatiche su tutti i terminali o valvole di zona, al fine di garantire la minima portata di funzionamento.

Unità esterne NIMBUS S EXT

- / Motore brushless per la massima silenziosità di lavoro
- / Compressore twin rotary che assicura un funzionamento silenzioso ed efficiente anche ai carichi parziali ed in climi rigidi
- / Controllo Inverter per adattare in ogni istante la potenza erogata a quella richiesta dall'impianto, minimizzando i cicli on/off
- / Prodotto ottimizzato per offrire massima silenziosità in ogni situazione
- / Collegamenti R-410A 3/8" (liquido) e 5/8" (gas)
- / Evaporatore con alette dritte e trattamento Blue Fin® per la massima resistenza al congelamento

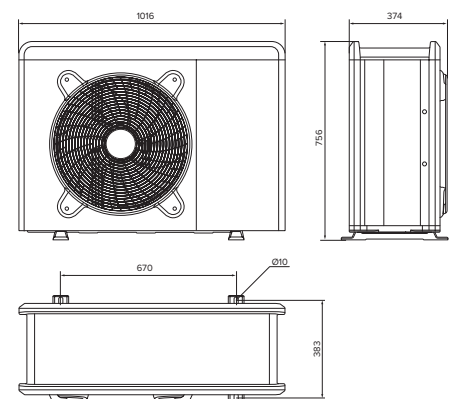
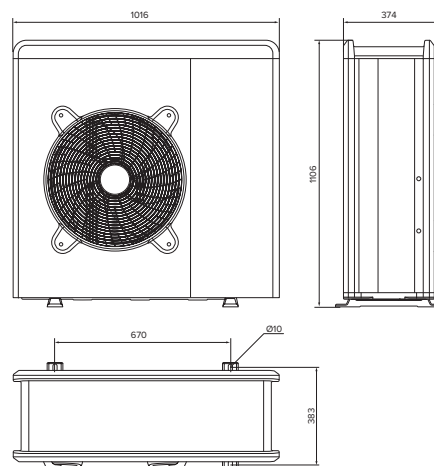
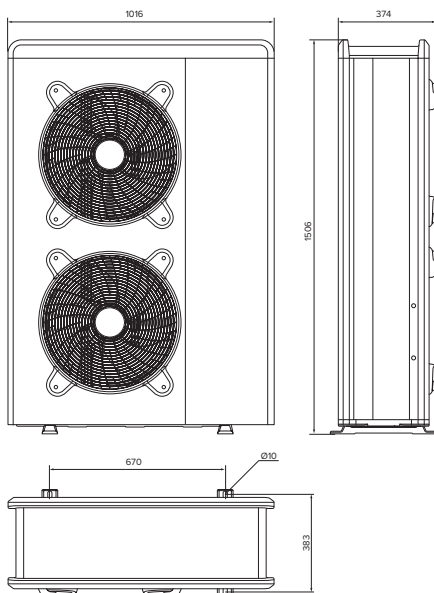


Vendibile esclusivamente all'interno di uno dei pacchetti NIMBUS S NET

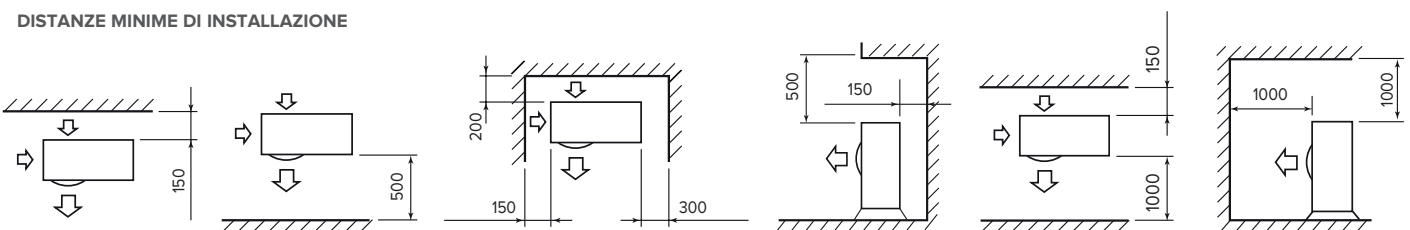
NIMBUS S EXT 90-110

NIMBUS S EXT 70

NIMBUS S EXT 40-50



DISTANZE MINIME DI INSTALLAZIONE





NIMBUS EXT **40 S** **50 S** **70 S** **70 S-T** **90 S** **90 S-T** **110 S** **110 S-T**

RISCALDAMENTO (performance in pompa di calore)

T mandata min/max	°C					20/60			
T aria min/max	°C					-20/35			
T ARIA -7°C, T ACQUA 35/30°C									
		Min / Nom / Max							
Potenza termica	kW	1,0/4,1/4,5	1,0/5,0/5,4	1,7/7,0/8,0	1,7/7,0/8,0	2,6/9,1/10,0	2,6/9,1/10,0	2,6/11,0/11,8	2,6/11,0/11,8
Potenza assorbita	kW	0,4/1,2/1,7	0,4/1,6/2,2	0,6/2,2/3,2	0,6/2,2/3,2	0,8/2,7/4,1	0,8/2,7/4,1	0,9/3,3/4,8	0,9/3,3/4,8
COP nom		3,3	3,1	3,2	3,2	3,4	3,4	3,3	3,3
T ARIA +7°C, T ACQUA 35/30°C									
		Min / Nom / Max							
Potenza termica	kW	1,5/5,9/5,9	1,5/6,7/7,1	2,6/8,7/11,0	2,6/8,7/11,0	3,9/13,6/14,0	3,9/13,6/14,0	3,9/15,0/16,7	3,9/15,0/16,7
Potenza assorbita min/max	kW	0,3/1,6	0,3/2,1	0,6/3,2	0,6/3,2	0,8/3,8	0,8/3,8	0,8/4,7	0,8/4,7
COP nom		4,6	4,5	4,5	4,5	4,6	4,6	4,5	4,5
T ARIA +7°C, T ACQUA 45/40°C									
		Min / Nom / Max							
Potenza termica	kW	1,4/3,2/5,5	1,4/4,1/6,8	2,4/6,0/10,5	2,4/6,0/10,5	3,7/8,2/13,3	3,7/8,2/13,3	3,7/10,0/16,0	3,7/10,0/16,0
Potenza assorbita	kW	0,3/0,9/1,7	0,4/1,1/2,2	0,6/1,6/3,4	0,6/1,6/3,4	0,9/2,0/4,0	0,9/2,0/4,0	0,9/2,6/4,9	0,9/2,6/4,9
COP nom		3,8	3,7	3,7	3,7	4,1	4,1	3,9	3,9

RAFFRESCAMENTO (performance in pompa di calore)

T mandata min/max	°C					5/22			
T aria max/min	°C					43/10			
T ARIA 35°C, T ACQUA 7/12°C									
		Min / Nom / Max							
Potenza termica	kW	1,1/4,0/4,8	1,1/5,1/6,0	2,2/7,2/8,4	2,2/7,2/8,4	3,2/9,1/9,6	3,2/9,1/9,6	3,2/11,0/11,7	3,2/11,0/11,7
Potenza assorbita	kW	0,2/1,2/1,5	0,2/1,6/1,9	0,2/2,3/2,8	0,2/2,3/2,8	0,3/2,9/3,1	0,3/2,9/3,1	0,3/3,8/4,1	0,3/3,8/4,1
EER nom		3,4	3,2	3,1	3,1	3,2	3,2	2,9	2,9
T ARIA 35°C, T ACQUA 18/23°C									
		Min / Nom / Max							
Potenza termica	kW	1,6/4,8/6,9	1,6/5,9/8,5	3,1/7,5/12,0	3,1/7,5/12,0	4,6/10,6/13,6	4,6/10,6/13,6	4,6/12,5/16,6	4,6/12,5/16,6
Potenza assorbita	kW	0,2/0,9/1,6	0,2/1,2/2,0	0,3/1,5/3,1	0,3/1,5/3,1	0,3/2,2/3,4	0,3/2,2/3,4	0,3/2,7/4,4	0,3/2,7/4,4
EER nom		5,4	4,9	5	5	4,9	4,9	4,6	4,6

DATI ErP (clima medio, bassa temperatura di mandata)

Potenza sonora unità esterna	dB(A)	56	58	60	60	62	62	62	62
Energia assorbita annua	kWh/anno	2215	2497	3352	3352	4468	4468	5358	5358
Rendimento stagionale	%	191	189	191	191	189	189	187	187

UNITÀ ESTERNA

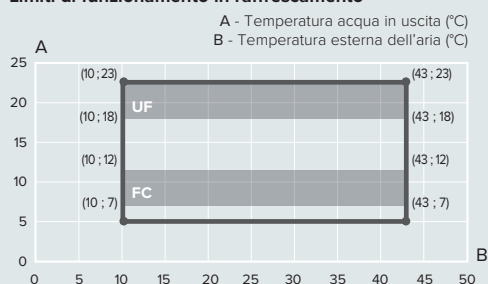
Peso	kg	65	65	90	106	135	135	135	135
Tipo refrigerante					R-410A				
Carica refrigerante	g	2300	2300	3080	3080	4300	4300	4300	4300
GWP					2088				
CO2 equivalenti	t	4,8	4,8	6,4	6,4	8,9	8,9	8,9	8,9
Pressione min/max circuito refrigerante	bar				15/42				
Lunghezza min/max tubazioni gas	m				5/30				
Lunghezza max senza aggiunta di gas	m				20				
Carica aggiuntiva gas (sopra i 20 m)	g/m				40				
Massimo dislivello fra unità interna e esterna (positiva e negativa)	m				10				
Connessione tubi ingresso - uscita	Pollici				5/8 - 3/8				
Volume ESTER OIL VG74	ml	500	500	670	670	1400	1400	1400	1400
Tensione/fasi/frequenza	v/ph/Hz	230-150	230-150	230-150	400-350	230-150	400-350	230-150	400-350
Corrente massima assorbita/fase	A	9	11	16	5,4	23	8,4	27	10
Potenza massima assorbita (in pompa di calore)	kW	2,03	2,60	3,22	3,70	5,00	4,36	6,31	5,36
Tipo compressore					DC TWIN-ROTARY				
Isolamento					IP24				

Dati tecnici secondo norma EN 14511

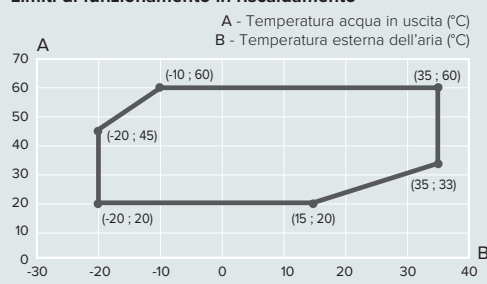
NIMBUS EXT **40 S** **50 S** **70 S** **70 S-T** **90 S** **90 S-T** **110 S** **110 S-T**

CODICE	3629038	3629042	3629039	3629040	3630202	3629041	3630203	3629043
--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Limiti di funzionamento in raffrescamento*



Limiti di funzionamento in riscaldamento**



* Possibilità di compensazione relativa della temperatura di mandata fino a -10°C rispetto alle aree grigie nel grafico, con limite inferiore assoluto di 5°C.

** Al di sopra dei 35°C si attivano meccanismi di autoprotezione del compressore, quindi il funzionamento della macchina si discosta da quello nominale.

Unità interna NIMBUS FS S

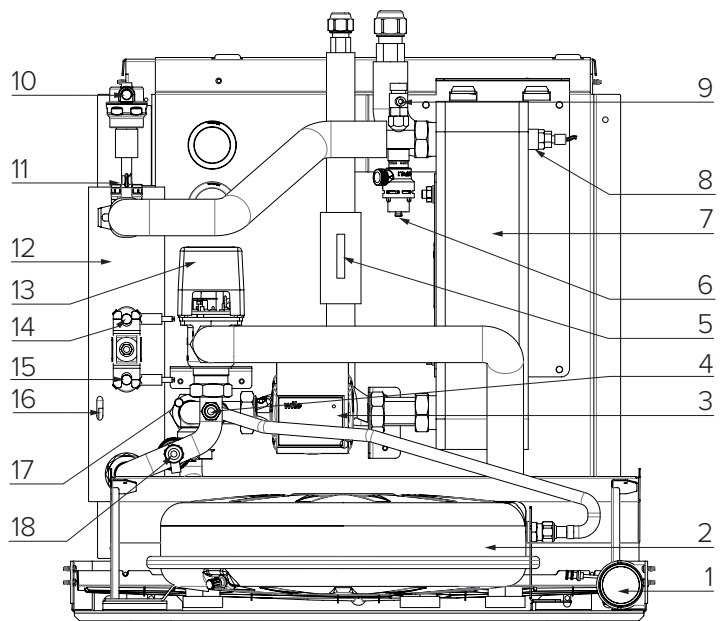


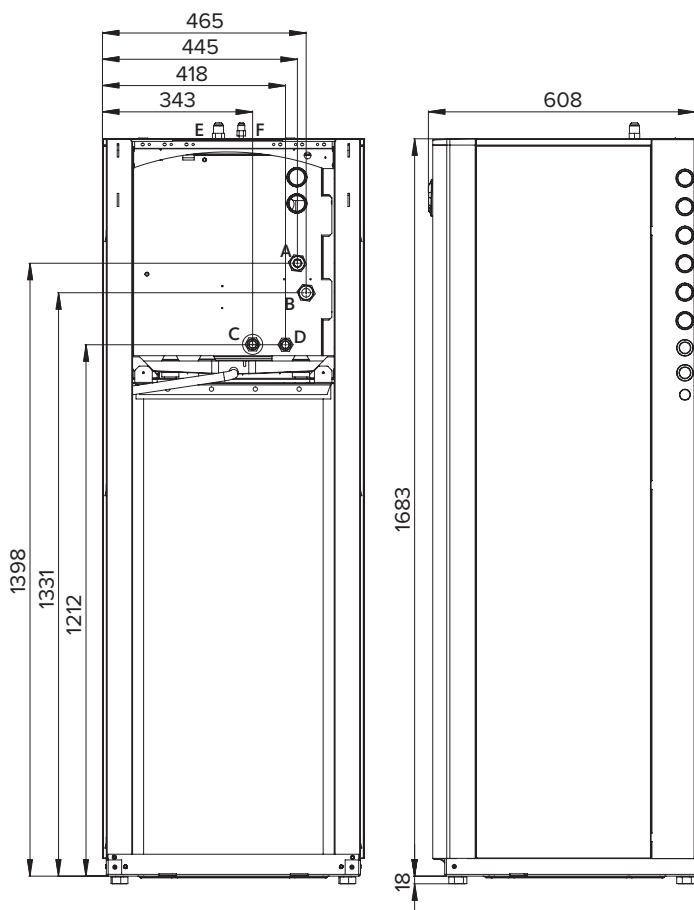
- / Scambiatore di calore gas/acqua a piastre in acciaio inox
- / Circolatore ad alta efficienza modulante in continuo
- / Resistenza elettrica di backup a potenza modulare (2+2)kW per 40-50-70 e (2+2+2)kW per i modelli 90-110
- / Scheda elettronica integrata
- / Vaso di espansione da 8 litri
- / Gestore di sistema Sensys e sonda esterna spediti con l'unità interna
- / Bollitore integrato monoserpentino da 180 l ad alta superficie di scambio termico

Vendibile esclusivamente all'interno di uno dei pacchetti NIMBUS S NET

LEGENDA

1. Manometro
2. Vaso espansione
3. Circolatore
4. Valvola di scarico
5. Sonda temperatura TR (refrigerante)
6. Valvola di sicurezza 3 bar
7. Assieme condensatore
8. Sonda temperatura LWT
9. Valvola di scarico
10. Degasatore automatico
11. Flussimetro
12. Resistenza elettrica supplementare
13. Valvola deviatrice
14. Termostato di sicurezza a riarmo manuale
15. Termostato di sicurezza a riarmo automatico
16. Sonda di temperatura mandata all'impianto di riscaldamento/raffrescamento
17. Sonda di temperatura ritorno dall'impianto di riscaldamento/raffrescamento
18. Pressostato





- A. Mandata acqua calda/fredda verso l'impianto G 1" M
- B. Ritorno acqua fredda/calda dall'impianto G 1" M
- C. Uscita acqua calda sanitaria 3/4" M
- D. Ingresso acqua fredda sanitaria 3/4" M
- E. Connessione Gas Refrigerante dall'unità esterna 5/8" M
- F. Connessione Gas Refrigerante all'unità esterna 3/8" M

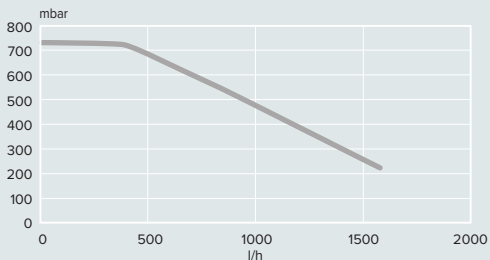
PRESTAZIONI

NIMBUS FS 4050 S 70 S 90110 S

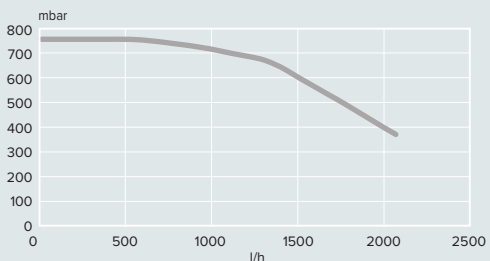
Peso	kg	130	132	135
Tensione/frequenza (monofase)	v/ph/Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Tensione/frequenza (trifase)	v/ph/Hz	-	400-3-50	400-3-50
Corrente massima assorbita (monofase)	A	18	18	27
Corrente massima assorbita (trifase)	A	-	10Axph,20AxN	10Axph,30AxN
Potenza elettrica assorbita resistenze	kW	4	4	6
Potenza sonora	dB(A)	39	39	39
Riscaldamento	SI	SI	SI	SI
Raffrescamento	SI	SI	SI	SI
Capacità vaso di espansione	l	8	8	8
Scambiatore di calore gas/acqua		scambiatore a piastre		
Tipologia circolatori		classe A - modulanti in continuo		
Numero zone di temperatura integrate		1	1	1
Minimo contenuto d'acqua nel primario	l	20	35	35

NIMBUS FS	4050 S	70 S	90110 S
CODICE	3300831	3300832	3301338

Pressione disponibile per modelli: FS 40 S - 50 S - 70 S



Pressione disponibile per modelli: 90 S - 110 S



Pressione disponibile

Le curve indicate tengono conto delle perdite di carico attribuibili all'unità interna.

In questo modo è necessario calcolare e confrontare, con la curva di riferimento (vedi grafici), esclusivamente le perdite di carico dell'intero circuito per verificare che l'installazione sia stata effettuata correttamente. E' possibile installare un circolatore supplementare qualora quello del modulo risultasse insufficiente.

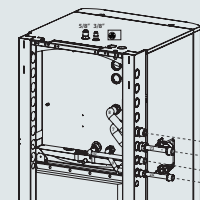
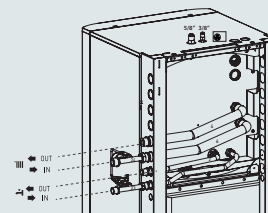
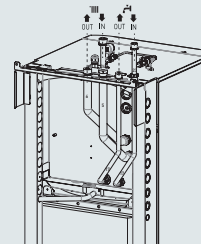
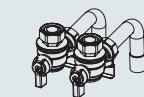
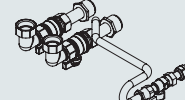
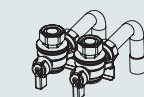
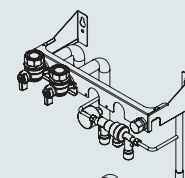
Minimo contenuto d'acqua nel primario: 20 l (40), 25 l (50), 35 l (70), 45 l (90), 55 l (110); Flusso nominale: 640 l/h (40), 800 l/h (50), 1120 l/h (70), 1440 l/h (90), 1755 l/h (110);

Attenzione: in caso di installazione di valvole termostatiche su tutti i terminali o di valvole di zona, prevedere un by-pass che assicuri la minima portata di funzionamento (codice optional 3319002).

Accessori gamma Nimbus NET

ACCESSORI ESCLUSIVI NIMBUS S NET - SPLIT

Accessori unità esterne Split	Codice
KIT TUBI GAS 5 m Tubi isolati per connessione tra unità interna ed unità esterna. Diametro 3/8 - 5/8 (9,52-15,88 mm). Rame di alta qualità per impianti con gas refrigerante. Isolamento termico in polietilene (spessore 8-10 mm), rivestito da una pellicola protettiva agli UV. Temperature: -40°C-120°C. Lunghezza 5 m	3078098
KIT TUBI GAS 10 m Tubi isolati per connessione tra unità interna ed unità esterna. Diametro 3/8 - 5/8 (9,52-15,88 mm). Rame di alta qualità per impianti con gas refrigerante. Isolamento termico in polietilene (spessore 8-10 mm), rivestito da una pellicola protettiva agli UV. Temperature: -40°C-120°C. Lunghezza 10 m	3078099
KIT TUBI GAS 20 m Tubi isolati per connessione tra unità interna ed unità esterna. Diametro 3/8 - 5/8 (9,52-15,88 mm). Rame di alta qualità per impianti con gas refrigerante. Isolamento termico in polietilene (spessore 8-10 mm), rivestito da una pellicola protettiva agli UV. Temperature: -40°C-120°C. Lunghezza 20 m	3078100
Accessori idraulici moduli murali WH Split	Codice
HP SPLIT KIT BARRETTE (TUBI FUORI MURO) Tubi in rame e rubinetti mandata e ritorno pompa di calore 1" M Tubo in rame ingresso caricamento impianto 1/2" M Disconnettore Staffa supporto tubi	3318968
HP SPLIT TUBI BARRETTE (TUBI FUORI MURO) Tubi in rame e rubinetti mandata e ritorno bollitore sanitario 1"	3318969
HP SPLIT KIT BARRETTE (TUBI NEL MURO) Tubi in rame e rubinetti mandata e ritorno pompa di calore 1" M Tubo in rame ingresso caricamento impianto 1/2" M Rubinetto di riempimento	3318970
HP SPLIT TUBI BARRETTE (TUBI NEL MURO) Tubi in rame e rubinetti mandata e ritorno bollitore sanitario 1"	3318971
KIT ACS PER SPLIT Tubi, valvola a tre vie e cablaggi per connessione bollitore sanitario	3318975
Accessori idraulici moduli basamento FS Split	Codice
HP SPLIT FS CONNESSIONI IN ALTO Tubi ingresso/uscita sanitario 3/4" M Tubi isolati ingresso/uscita pompa di calore e zone di riscaldamento 1" M Disconnettore 2 rubinetti di riempimento (impianto e bollitore)	3318972
HP SPLIT FS CONNESSIONE A DESTRA Tubi ingresso/uscita sanitario 3/4" M Tubi isolati ingresso/uscita pompa di calore e zone di riscaldamento 1" M Disconnettore 2 rubinetti di riempimento (impianto e bollitore)	3318973
HP SPLIT FS CONNESSIONI A SINISTRA Tubi ingresso/uscita sanitario 3/4" M Tubi isolati ingresso/uscita pompa di calore e zone di riscaldamento 1" M Disconnettore 2 rubinetti di riempimento (impianto e bollitore)	3318974



ACCESSORI IN COMUNE

Accessori comuni unità esterna	Codice
STAFFE PER MONTAGGIO A PARETE (unità esterna) Barra a muro in alluminio con aggancio frontale e livella brevettata. Carico 200 Kg. Lamiera in acciaio elettrozincato (montante estruso in lega di alluminio).	3078101
ANTIVIBRANTI PER MONTAGGIO A PARETE(4 pezzi) 4 piedini regolabili copolimeri (polipropilene-gomma) brevettati per isolamento vibrazioni	3078102
PIEDINI ANTIVIBRANTI (2 pezzi) Piedi modellati usando gomma riciclata, fresata, sezionata e gradata, con adesivo di alta qualità. Guida in acciaio galvanizzato (21x41 mm)	3078097
RESISTENZA ANTIGELO UNITÀ EXT Resistenza adesiva da applicare sul fondo dell'unità esterna per prevenire la formazione di ghiaccio. Compatibile con unità monofase e trifase. Assorbimento 100 W	3319087
VASCHETTA RACCOGLICONDENSA UNITÀ EXT Si installa sotto l'unità esterna per raccogliere la condensa e convogliarla verso un unico scarico RACCOMANDATO	3024383
Accessori per impianti multizona caldo/freddo	Codice
MGM II ZONE CALDO/FREDDO Modulo di gestione impianti caldo e freddo Collettore idraulico isolato Due circolatori modulanti in continuo Scheda di gestione impianto Una valvola miscelatrice motorizzata Rubinetti d'intercettazione lato caldaia e impianto da 1" Coibentazione di tutti i componenti idraulici	3319114
KIT 2 ZONE CALDO/FREDDO Valvola miscelatrice + coibentazione 2 pompe + coibentazione Scatola elettronica di gestione del sistema di riscaldamento multi-zona 2 sonde di temperatura	3319096
VALVOLA MISCELATRICE CON ISOLAMENTO	3319077
POMPA DI ZONA CON ISOLAMENTO	3319078
KIT ZONE MANAGER CALDO/FREDDO Scatola elettronica di gestione del sistema di riscaldamento multi-zona	3319079
SONDA A CONTATTO	3024175
Altri accessori pompe di calore	Codice
VASO ESPANSIONE 18 L (NON COIBENTATO) Vaso di espansione da 18l non coibentato	3024318
GRUPPO DI SICUREZZA IDRAULICO 3/4" RACCOMANDATO	877085
SIFONE 1" Sifone da 1" per gruppo di sicurezza idraulico	877086
KIT VALVOLE E FILTRO Composto da tre rubinetti a sfera e un filtro ad Y. RACCOMANDATO	3083059
KIT BY-PASS DIFFERENZIALE REGOLABILE Kit con valvola bypass differenziale e possibilità di regolazione RACCOMANDATO	3319002
KIT Sonda BOLLITORE UNIVERSAL Sonda di temperatura per bollitore	3318962
VALVOLA A 3 VIE PER ACS O COOLING Valvola a 3 vie coibentata	3078156
UMIDOSTATO DI SICUREZZA L'umidostato ambiente ad uno stadio è strumento progettato per monitorare l'umidità relativa, nei sistemi di condizionamento dell'aria per regolare la deumidificazione in tutti i locali che necessitano di questa tipologia di controllo.	3318925

