

S/SGA BF X VT

NEW

MADE
IN ITALYREGOLAZIONE
ESTERNA DELLA
TEMPERATURA

/ Basso NOx: conforme a ErP 26/09/2018

CLASSE ENERGETICA



- / Funzionamento senza collegamenti elettrici
- / Caldaia smaltata
- / Anodo di magnesio
- / Sistema di accensione piezoelettrico
- / Predisposto per gas metano trasformabile GPL (kit ugelli incluso)
- / Scarico fumi coassiale diam. est. 100 mm, lungh. max. 900 mm
- / Funzionamento anche a pressioni idriche minime

/ Valvola termostatica inclusa*

*Installazione kit valvola termostatica obbligatorio per il corretto funzionamento del prodotto.

DATI TECNICI

		80	100
Capacità	l	75	100
Potenza termica*	kW	4	4
Potenza utile*	kW	3,68	3,68
Tempo di riscald. ($\Delta T = 45^{\circ}\text{C}$)	h, min.	43	54
Acqua in continuo a 40°C	l/h	70	70
Acqua nella prima ora a 40°C	l	214	251
Consumo metano G20	m^3/h	0,42	0,42
Consumo gas liquido (butano) G30	kg/h	0,12	0,12
Consumo gas liquido (propano) G31	kg/h	0,16	0,16
Pressione max d'esercizio	bar	8	8
Peso netto	kg	33	52

DIMENSIONI DI INGOMBRO

		80	100
a	mm	945	1125
b	mm	495	640
c	mm	345	395
d	mm	702	847

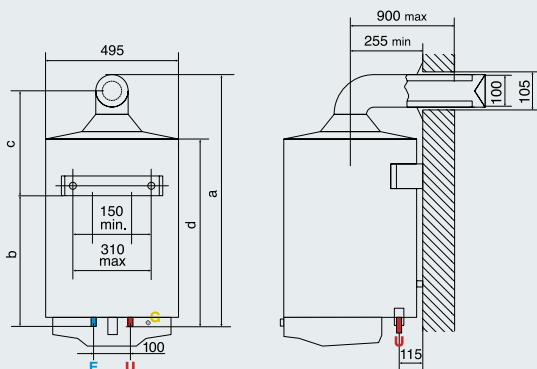
Consumi in condizioni standard: 15°C , 1013 mbar

* Dati tecnici relativi al prodotto alimentato da gas combustibile G20.

S/SGA BF X VT

	80	100
Classe energetica	B	B
Profilo di prelievo	M	M
CODICI	3211160	3211161

NOTA: Il valore di capacità riportato in questo catalogo identifica la categoria di prodotto. La capacità effettiva del prodotto è riportata nella relativa documentazione tecnica.



TIPOLOGIE DI SCARICO FUMI	LUNGHEZZA MASSIMA DEI TUBI
C11 (\varnothing 60/100)	1 m

LEGENDA

- E** Entrata acqua fredda G 3/4"
- U** Uscita acqua calda G 3/4"
- G** Ingresso gas G 1/2"