



BOSCH
Tecnologia per la vita

Caldaie a condensazione
Caldaie convenzionali
Caldaie alta potenza
Sistemi scarichi fumi per caldaie
Scalda acqua a gas
Sistemi scarichi fumi per scaldacqua
Scalda acqua in pompa di calore
Scalda acqua elettrici
Termoregolazione
App
Soluzioni ibride
Pompe di calore
Climatizzazione
Solare termico
Bollitori
Schemi d'impianto

Compress 3000 AWS - ES

Pompa di calore aria/acqua reversibile splittata per riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria con resistenza elettrica integrata



L'energia dell'aria per la tua casa

- ✓ Ideale per realizzare un sistema di riscaldamento puramente elettrico con resistenza elettrica integrata di serie
- ✓ Elevati risparmi energetici grazie ad una regolazione evoluta della pompa di calore che può sfruttare l'energia gratuita prodotta da un impianto fotovoltaico
- ✓ Ampio range di potenze per soddisfare ogni esigenza con ben sei taglie di potenze da 5 kW a 15 kW con alimentazione monofase e trifase
- ✓ Diverse modalità di funzionamento con programmazione oraria per la produzione di acqua calda sanitaria per avere comfort e bassi consumi
- ✓ Massima protezione dal congelamento del collegamento tra unità interna e esterna grazie al circuito frigorifero splittato precaricato con il fluido refrigerante R410A
- ✓ Gestione fino a 4 circuiti di riscaldamento e/o raffrescamento

La classe energetica si riferisce ad alcuni modelli, a condizioni climatiche medie e bassa temperatura

Versioni con alimentazione monofase

Sigla	Descrizione	Codice	Prezzo € IVA escl.
Compress 3000 AWS 4 - ES	Modello Compress 3000 AWS 4 - ES, da 5 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 4 e unità interna AWES 2-6	7 735 252 152	5.730,00
Compress 3000 AWS 6 - ES	Modello Compress 3000 AWS 6 - ES, da 7 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 6 e unità interna AWES 2-6	7 735 252 156	6.070,00
Compress 3000 AWS 8 - ES	Modello Compress 3000 AWS 8 - ES, da 9 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 8 e unità interna AWES 8-15	7 735 252 160	6.780,00
Compress 3000 AWS 11s - ES	Modello Compress 3000 AWS 11s - ES, da 12 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 11s e unità interna AWES 8-15	7 735 252 164	8.560,00
Compress 3000 AWS 13s - ES	Modello Compress 3000 AWS 13s - ES, da 14 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 13s e unità interna AWES 8-15	7 735 252 168	9.250,00
Compress 3000 AWS 15s - ES	Modello Compress 3000 AWS 15s - ES, da 16 kW con alimentazione dell'unità esterna monofase ODU Split 15s e unità interna AWES 8-15	7 735 252 172	9.620,00

Versioni con alimentazione trifase

Sigla	Descrizione	Codice	Prezzo € IVA escl.
Compress 3000 AWS 11t - ES	Modello Compress 3000 AWS 11t - ES, da 12 kW con alimentazione dell'unità esterna trifase ODU Split 11t e unità interna AWES 8-15	7 735 252 176	8.790,00
Compress 3000 AWS 13t - ES	Modello Compress 3000 AWS 13t - ES, da 14 kW con alimentazione dell'unità esterna trifase ODU Split 13t e unità interna AWES 8-15	7 735 252 180	9.750,00
Compress 3000 AWS 15t - ES	Modello Compress 3000 AWS 15t - ES, da 16 kW con alimentazione dell'unità esterna trifase ODU Split 15t e unità interna AWES 8-15	7 735 252 184	10.020,00



Accessori

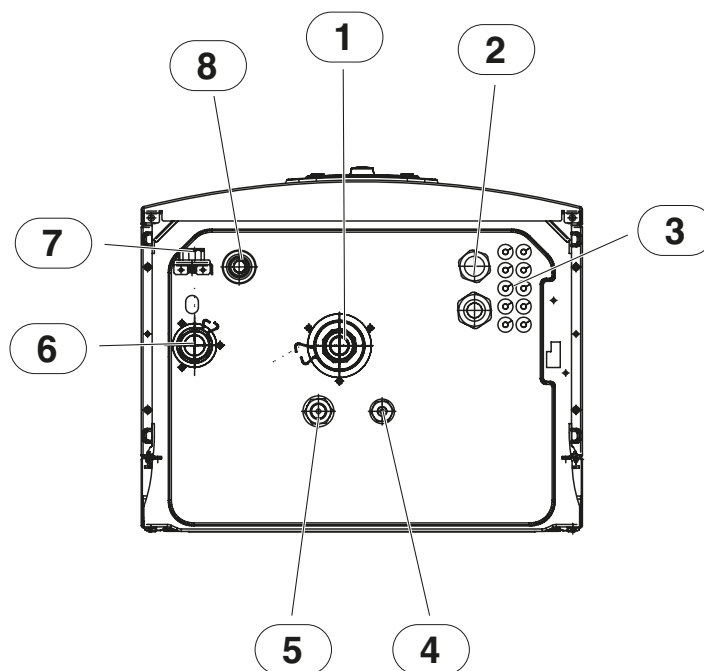
Sigla	Descrizione	Codice	Prezzo € IVA escl.
Staffe a pavimento	Staffe di supporto a pavimento per l'unità esterna splittata	7 716 161 065	160,00
Staffe a parete	Staffe di supporto a parete per l'unità esterna splittata da 4 - 8 kW (con un solo ventilatore)	7 747 222 358	220,00
Vaschetta raccogli condensa	Vaschetta raccogli condensa per supporto a muro o pavimento unità esterna Split. L x P x A [mm] = 1.300 x 480 x 140	8 738 204 655	160,00
VW1	VW1 - Valvola deviatrice 3 vie (mod. LK525) per carico bollitore ACS esterno, da abbinare per l'unità interna AWB e AWE. Con filetto maschio G 1"¼, completa di servomotore on-off 230V-50Hz. Utilizzabile anche come valvola deviatrice VCO per il corretto preriscaldamento prima della produzione di ACS, nel caso sia previsto un accumulatore inerziale.	8 738 204 921	260,00
Sensore di umidità	Sensore di protezione anti-condensa. Manda un segnale di arresto alla pompa di calore in funzionamento di raffreddamento	7 747 204 698	130,00
Kit cavo termico	Resistenza elettrica controllata dall'unità esterna per evitare che ghiacci l'acqua espulsa in fase di sbrinamento. Lunghezza 2 metri	7 719 003 296	180,00
Kit cavo termico	Resistenza elettrica controllata dall'unità esterna per evitare che ghiacci l'acqua espulsa in fase di sbrinamento. Lunghezza 3 metri	7 719 003 297	220,00
Kit cavo termico	Resistenza elettrica controllata dall'unità esterna per evitare che ghiacci l'acqua espulsa in fase di sbrinamento. Lunghezza 5 metri	7 719 003 298	290,00
Supporto interno	Supporto per moduli EMS per unità interne AWB(S) e AWE(S)	8 738 205 073	70,00
IP inside	IP inside - Modulo espansione EMS plus per interfacciamento alla rete internet con cavo ethernet, per la gestione remota della pompa di calore e dell'impianto di riscaldamento mediante app. Abbinabile solo a pompe di calore con regolazione EMS2.0/EMS plus. Installabile nell'unità interna Split	8 718 590 852	290,00

Per ulteriori informazioni, codici e prezzi fare riferimento al capitolo Bollitori

Collegamenti AWES

Legenda

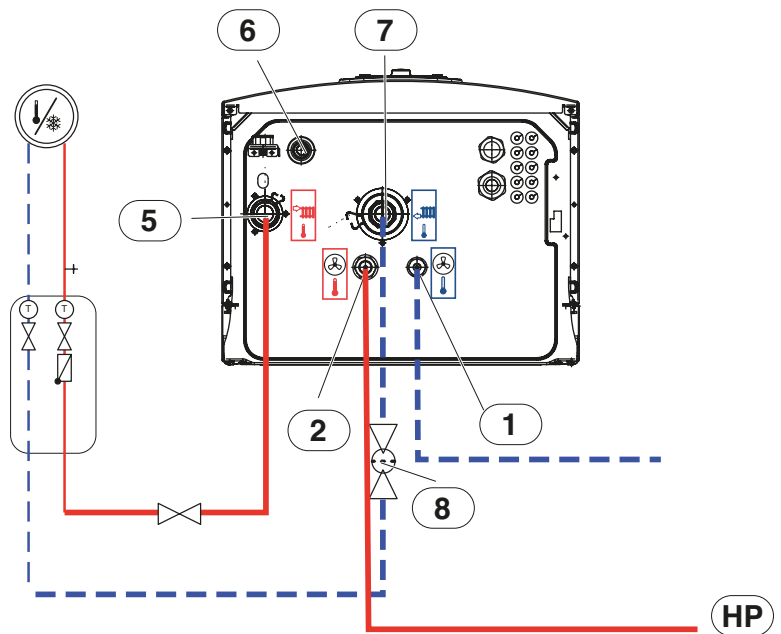
[1]	Ritorno circuito di riscaldamento/raffreddamento
[2]	Canale passacavi per cavi di potenza
[3]	Canale passacavi per cavi di segnale e sensori
[4]	Circuito frigorifero all'unità esterna (R410A liquido)
[5]	Circuito frigorifero dall'unità esterna (R410A gas)
[6]	Mandata circuito di riscaldamento/raffreddamento
[7]	Pressostato
[8]	Scarico condensa e valvola di sicurezza





BOSCH
Tecnologia per la vita

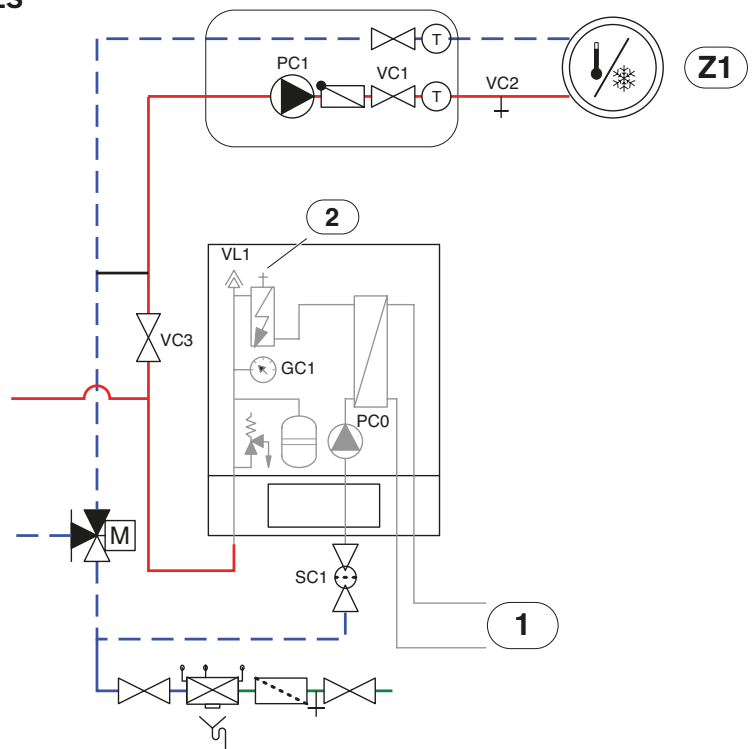
Collegamenti tra unità esterna ODU Split ..., unità interna AWE .. e impianto di riscaldamento



Legenda

[1]	Circuito frigorifero all'unità esterna (R410A liquido)
[2]	Circuito frigorifero dall'unità esterna (R410A gas)
[5]	Mandata circuito di riscaldamento/raffrescamento
[6]	Scarico condensa e valvola di sicurezza
[7]	Ritorno circuito di riscaldamento/raffrescamento
[8]	Valvola con filtro a maglia (in fornitura)

Schema collegamento circuiti Unità interna AWES



Legenda

[Z1]	Circuito diretto di riscaldamento/raffrescamento
[1]	Unità esterna ODU Split
[2]	Resistenza elettrica



Dati del prodotto per il consumo energetico

Dati del prodotto per il consumo energetico - secondo i requisiti dei regolamenti UE n.218/2013 e 812/2013 a completamento della direttiva 2010/30/UE	ODU Split 4	ODU Split 6	ODU Split 8	ODU Split 11s
Classe di efficienza energetica del riscaldamento d'ambiente a bassa temperatura	A+++	A++	A+++	
Potenza termica nominale alle condizioni climatiche medie e bassa temperatura [kW]	6	7		12
Classe di efficienza energetica di riscaldamento della pompa di calore a media temperatura	A++	A+	A++	
Potenza termica nominale alle condizioni climatiche medie a media temperatura [kW]	5			9

Dati F-gas del prodotto

Dati del prodotto ai fini del Regolamento Europeo F-Gas n°517/2014 e s.m.i.	ODU Split 4	ODU Split 6	ODU Split 8	ODU Split 11s
Impatto ambientale	Contiene gas fluorurati a effetto serra			
Circuito frigorifero ermeticamente sigillato	no			
Tipo di Refrigerante	R410A			
Potenziale di riscaldamento globale (GWP) [tonsCO ₂ -eq]	2,088			
Quantità di riempimento, Refrigerante [kg]	1,60			2,30
Ammontare del Refrigerante [tonsCO ₂ -eq]	3,341			4,802

Dati del prodotto per il consumo energetico

Dati del prodotto per il consumo energetico - secondo i requisiti dei regolamenti UE n.218/2013 e 812/2013 a completamento della direttiva 2010/30/UE	ODU Split 11t	ODU Split 13s	ODU Split 13t	ODU Split 15s	ODU Split 15t
Classe di efficienza energetica del riscaldamento d'ambiente e bassa temperatura	A+++	A++			
Potenza termica nominale alle condizioni climatiche medie e bassa temperatura [kW]	12				
Classe di efficienza energetica di riscaldamento della pompa di calore a media temperatura	A++				
Potenza termica nominale alle condizioni climatiche medie a media temperatura [kW]	9	10		11	

Dati F-gas del prodotto

Dati del prodotto ai fini del Regolamento Europeo F-Gas n°517/2014 e s.m.i.	ODU Split 11t	ODU Split 13s	ODU Split 13t	ODU Split 15s	ODU Split 15t
Impatto ambientale	Contiene gas fluorurati a effetto serra				
Circuito frigorifero ermeticamente sigillato	no				
Tipo di Refrigerante	R410A				
Potenziale di riscaldamento globale (GWP) [tonsCO ₂ -eq]	2,088				
Quantità di riempimento, Refrigerante [kg]	2,30				
Ammontare del Refrigerante [tonsCO ₂ -eq]	4,802				