

Unical

HYBREER 3

Pompa di calore + kit idraulico + caldaia murale



SISTEMA IBRIDO FACTORY MADE, AD ALTA EFFICIENZA,
PER RISCALDAMENTO/RAFFRESCAMENTO E PRODUZIONE A.C.S.
SISTEMA ELETTRICO "MADE IN ITALY"

MODELLO	Caldaia abbinata	Pompa di calore abbinata
HYBREER 3 KON 24 HP 70	KON ^m C 24	HP_OWER ONE 70R
HYBREER 3 KON 24 HP 90	KON ^m C 24	HP_OWER ONE 90R
HYBREER 3 KON 24 HP 120	KON ^m C 24	HP_OWER ONE 120R
HYBREER 3 KON 35 HP 70	KON ^m C 35	HP_OWER ONE 70R
HYBREER 3 KON 35 HP 90	KON ^m C 35	HP_OWER ONE 90R
HYBREER 3 KON 35 HP 120	KON ^m C 35	HP_OWER ONE 120R

HYBREER 3

CLASSE DI EFFICIENZA stagionale per riscaldamento



A+++ (A++*)

CLASSE DI EFFICIENZA stagionale sanitaria



A

Profilo di carico

XL

Kit HYBREER

Peso collettore / compensatore idraulico

kg

4

Attacchi idraulici

1"

Dimensioni copertura a vista Kit HYBREER (A x L x P)

mm

380 x 380 x 181

Dimensioni cassetta incasso Kit HYBREER (A x L x P)

mm

566 x 456 x (80÷130)

* riferita ai modelli HYBREER 3 KON 35 HP 70, HYBREER 3 KON 35 HP 90

CARATTERISTICHE

HYBREER 3 è un sistema ibrido completo di: caldaia murale combinata a condensazione, pompa di calore aria-acqua FULL INVERTER e kit di connessione idraulica HYBREER.

Per riscaldamento/raffrescamento ambiente e produzione di acqua calda sanitaria, con possibilità di configurazione con bollitori esterni.

Sistema concepito per interventi di nuova costruzione e soprattutto per interventi di riqualificazione energetica in quanto consente massima semplificazione nella sostituzione di impianti esistenti con caldaia.

Configurazioni fuori listino con altri modelli caldaia e pompa di calore sono valutabili con Ufficio Prevendita.

■ Caldaia murale combinata a condensazione KONm C 24/35

- Scambiatore in Alluminio ultrapiatto garanzia 5 anni, bruciatore a premiscelazione totale modulante con controllo elettronico della valvola gas e del ventilatore, rapporto di modulazione 1:8 effettivo:
- Funzionamento gas metano
- Funzione Preriscaldamento scambiatore sanitario HWS "Hot Water Speed" per ottimizzare i tempi di produzione A.C.S.
- Accensione elettronica
- Circolatore modulante gestito dalla elettronica di bordo ad alta efficienza conforme alla direttiva Erp
- Sistema di ispezione/pulizia bruciatore/scambiatore mediante chiusure "quick-release"
- Funzione antigelo elettronica e antiblocco della pompa

- Pannello comandi soft touch dotato di display e connessione elettronica per programmazione con computer o programmatore

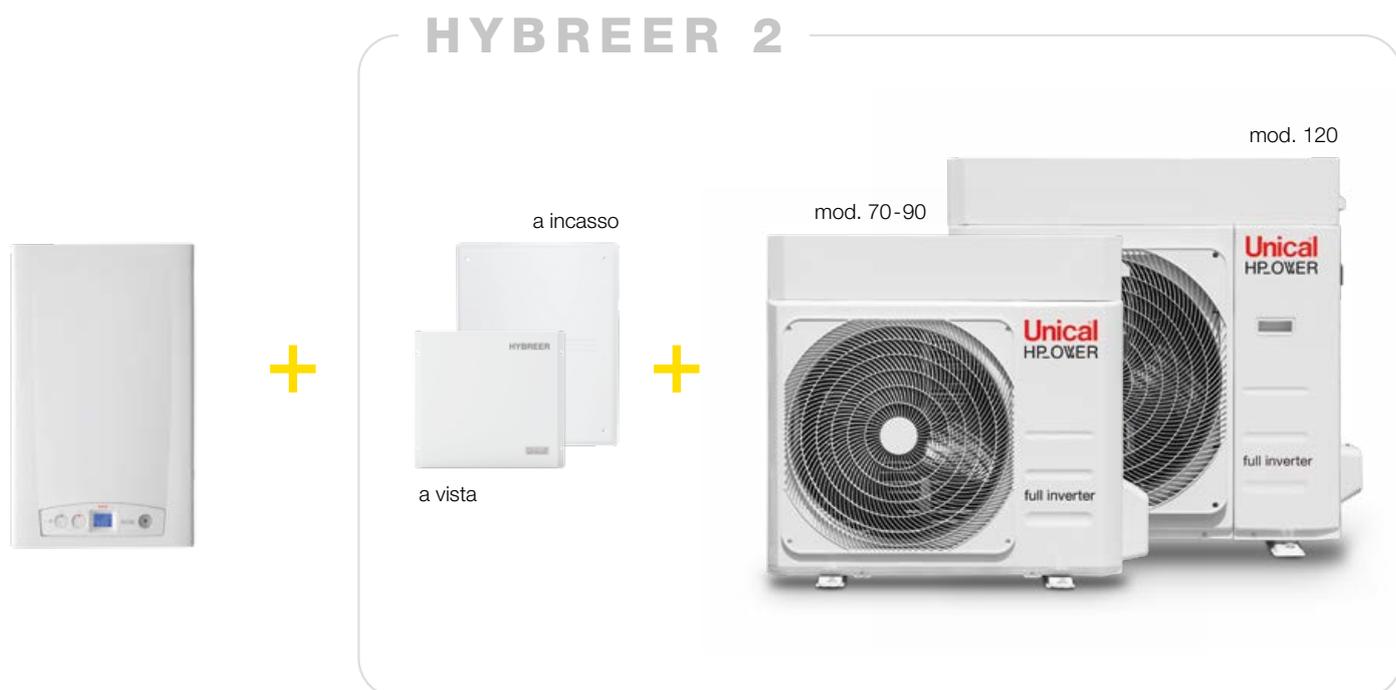
■ Pompa di calore aria-acqua HP_POWER ONE 70/90/120 R MONOBLOCCO ultracompatta, silenziosa, ad alta efficienza. Tecnologia FULL INVERTER 5D, per installazione esterna.

■ Kit di connessione idraulica HYBREER

- Funzione di collettore/compensatore idraulico per il funzionamento in serie dei due generatori
- Coibentazione per applicazione caldo/freddo
- Possibilità di installazione in orizzontale o verticale
- Copertura in lamiera verniciata bianca per installazione a vista (di serie)
- Installazione a incasso con cassetta dedicata (opzionale)
- Kit relè per gestione caldaia di soccorso in relazione alla temperatura esterna

■ ACCESSORI di REGOLAZIONE (optional):

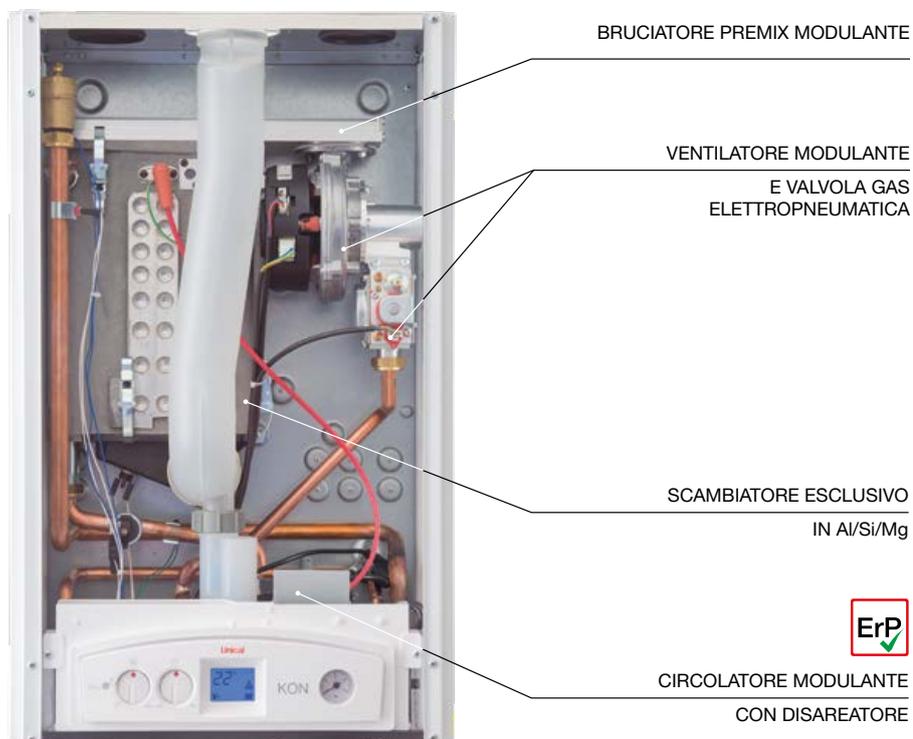
- Comando remoto TOUCH SCREEN_N Gestione remota della Pompa di Calore e dell'impianto con funzioni integrate
- Cronotermostato KTsmart Caldo/Freddo, touch screen, Wi-Fi, commutatore Estate/Inverno, assistenza vocale, geolocalizzazione
- Kit Antivibranti n.4 Antivibranti in gomma inseribili alla base dell'unità HP_POWER ONE per smorzare eventuali vibrazioni
- Antigelo e Fluido Anticorrosivo puro
- Composizione Kit Scarico Fumi



HYBREER 2 è un kit di "ibridizzazione" di un **impianto già esistente** e servito da caldaia. È composto da: pompa di calore aria-acqua e kit di connessione idraulica.

COMPONENTI PRINCIPALI

CALDAIA MURALE A CONDENSAZIONE KON^m



mod. KON^m 24C

KIT IDRAULICO

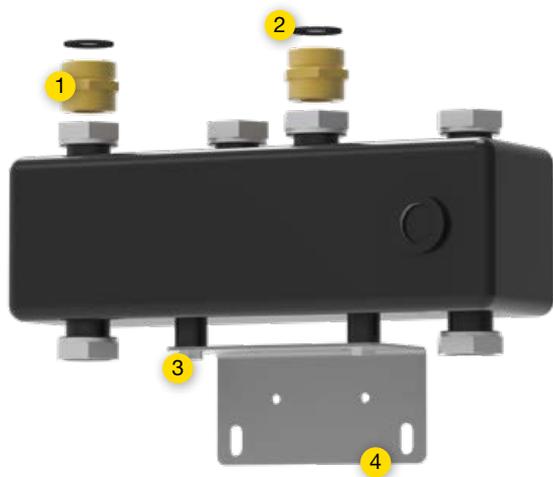
COPERTURA A VISTA KIT HYBREER
COMPLETO DI KIT RILANCIO



POMPA DI CALORE HP_POWER ONE 70R/90R/120R



PLUS PRODOTTO

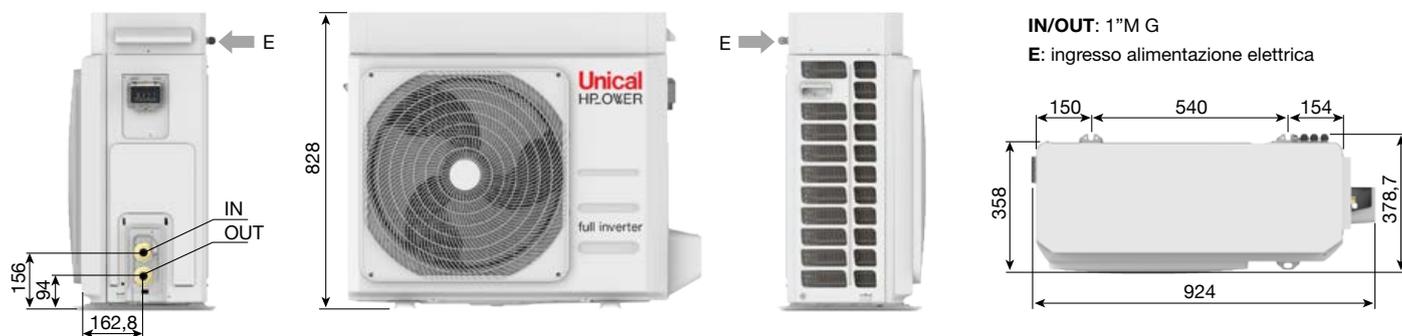


COLLETTORE + STAFFE HYBREER

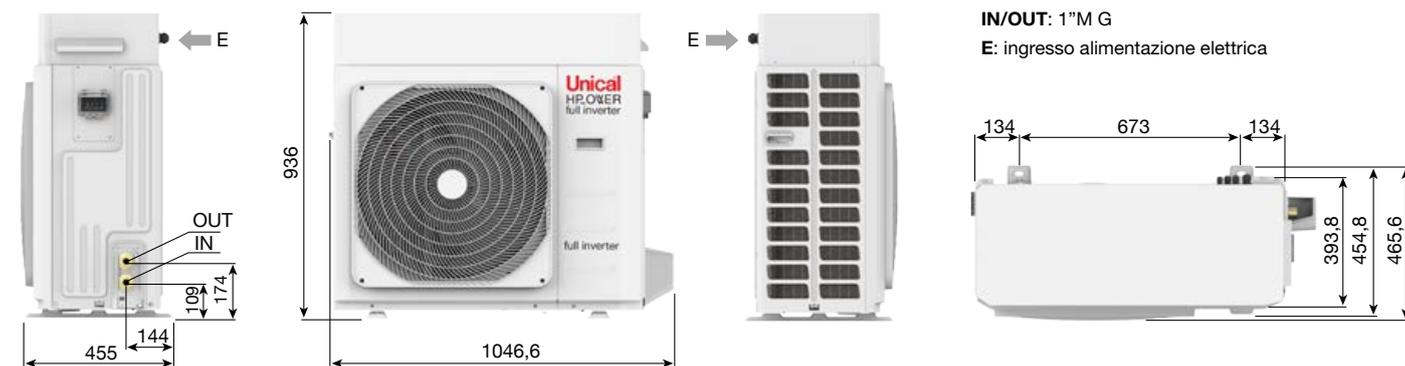
- 1. Assieme valvola
- 2. Guarnizione
- 4. Vite ISO 4017-M8X12
- 3. Staffa supporto collettore

DIMENSIONI POMPE DI CALORE

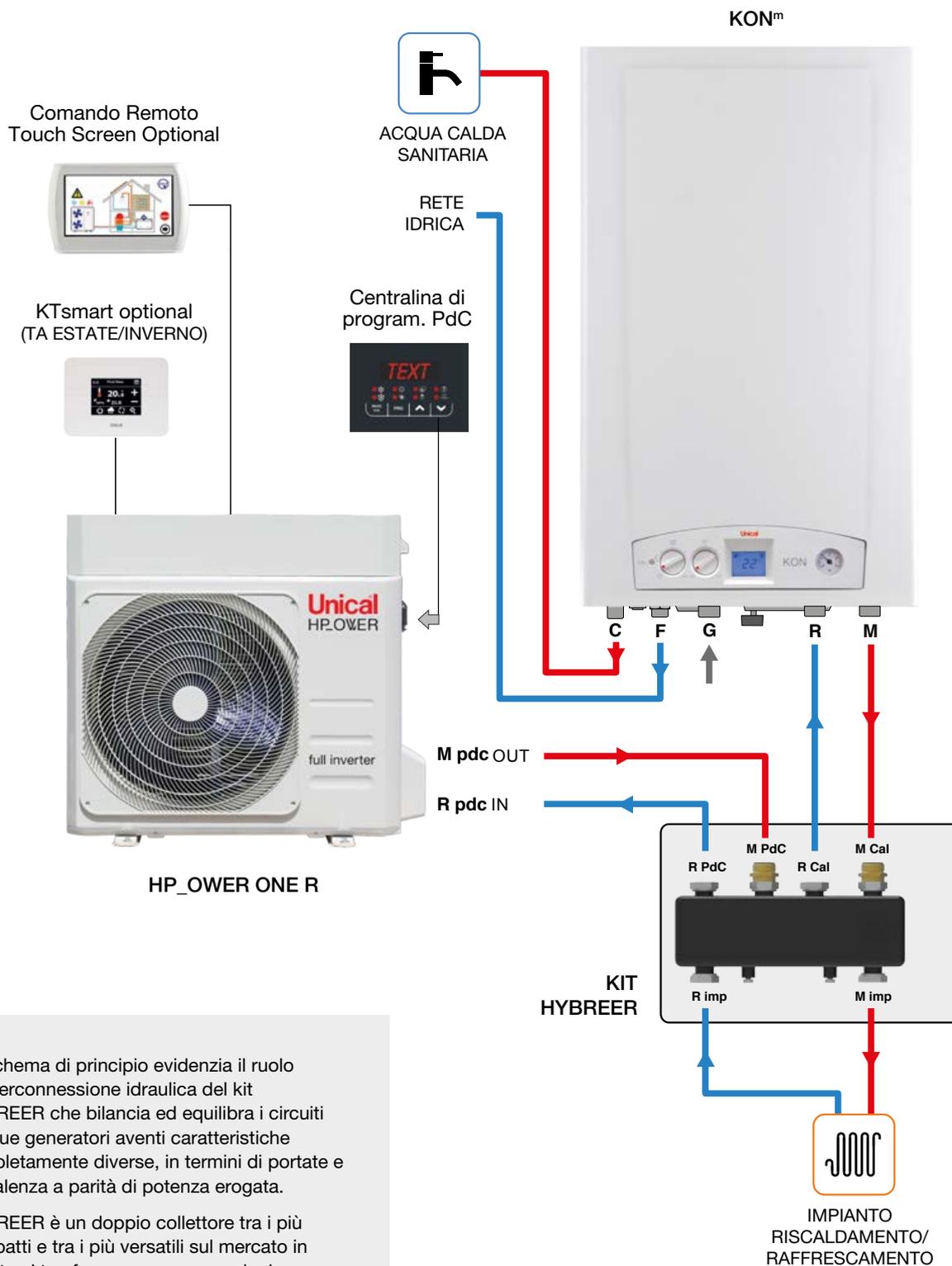
HP_OWER ONE 70R/RK-90R/RK



HP_OWER ONE 120R/RK



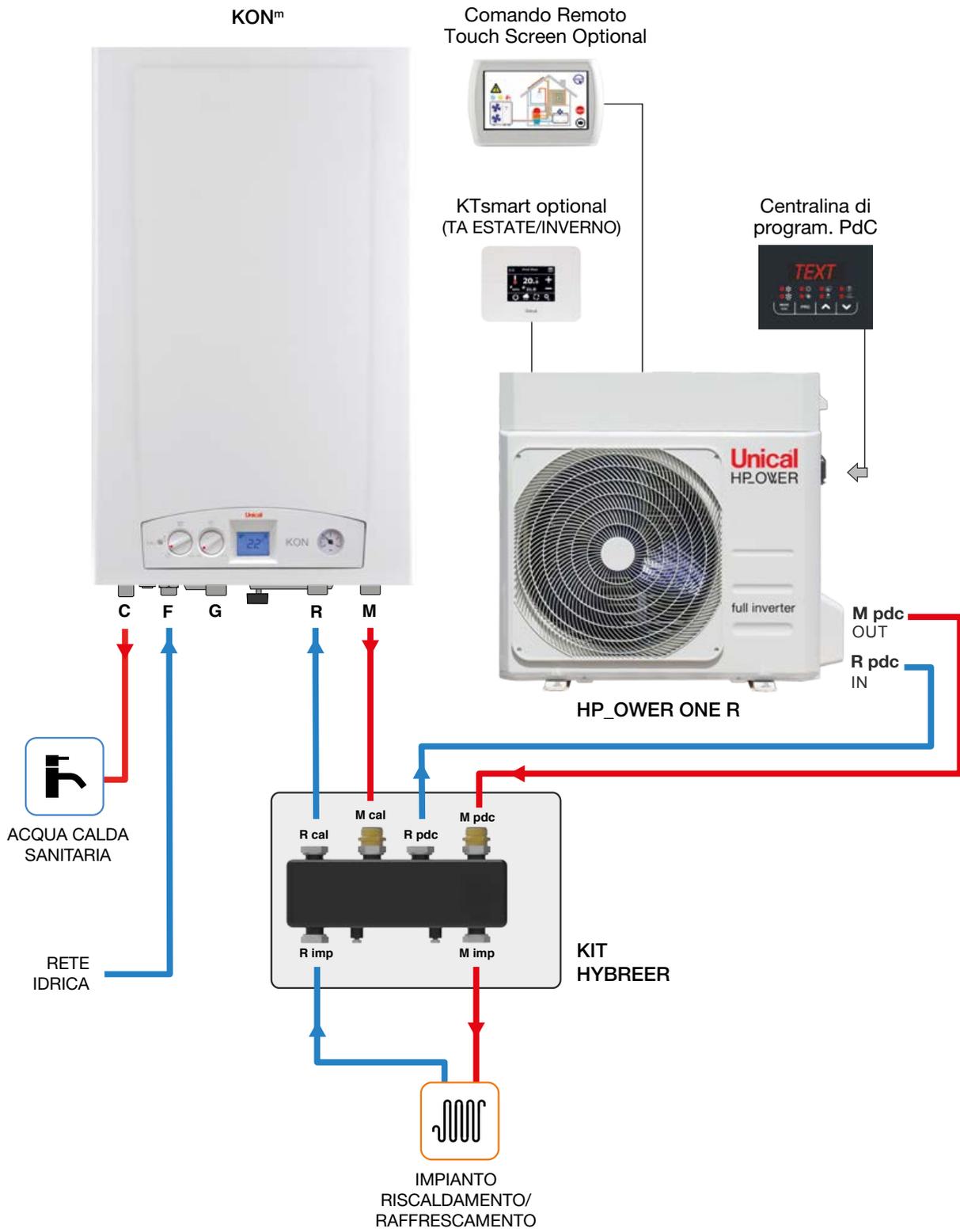
SCHEMA IDRAULICO DI PRINCIPIO



Lo schema di principio evidenzia il ruolo di interconnessione idraulica del kit HYBREER che bilancia ed equilibra i circuiti dei due generatori aventi caratteristiche completamente diverse, in termini di portate e prevalenza a parità di potenza erogata.

HYBREER è un doppio collettore tra i più compatti e tra i più versatili sul mercato in quanto si trasforma, ove necessario, in un separatore idraulico, tramite un semplice otturatore a vite: in questo modo **può essere adattato sia ai nuovi, e soprattutto agli impianti esistenti**, con elevate perdite di carico, consentendo l'installazione di un circolatore di rilancio per avere sempre il sistema alla **massima efficienza e comfort** sempre assicurato.

SCHEMA IDRAULICO DI PRINCIPIO



CIRCUITO IDRAULICO

Legenda simboli

Valvola di intercettazione a due vie	
Valvola di intercettazione a due vie motorizzata	
Valvola di intercettazione a tre vie motorizzata	
Miscelatore termostatico	
Termometro a quadrante	
Sonda di temperatura	
Manometro a quadrante	
Sonda di pressione	
Giunto elastico antivibrante	
Circolatore	
Vaso d'espansione a membrana	
Valvola di sicurezza con scarico convogliato	
Riduttore di pressione (triangolo piccolo alta pressione)	
Valvola di ritegno (o non ritorno)	
Senso del flusso (fluido in pressione)	
Valvola di bilanciamento	
Sonda di temperatura esterna	
Coppia di collettori impianto di riscaldamento a pavimento	
Cronotermostato ambiente modulante	
Cronotermostato ambiente on/off	
Filtro a Y	
By-pass regolabile	

KON^m



C F G R M

HP_OWER ONE R



Mpdc OUT

Rpdc IN



PUFFER (opzionale)

Rpdc

Mpdc

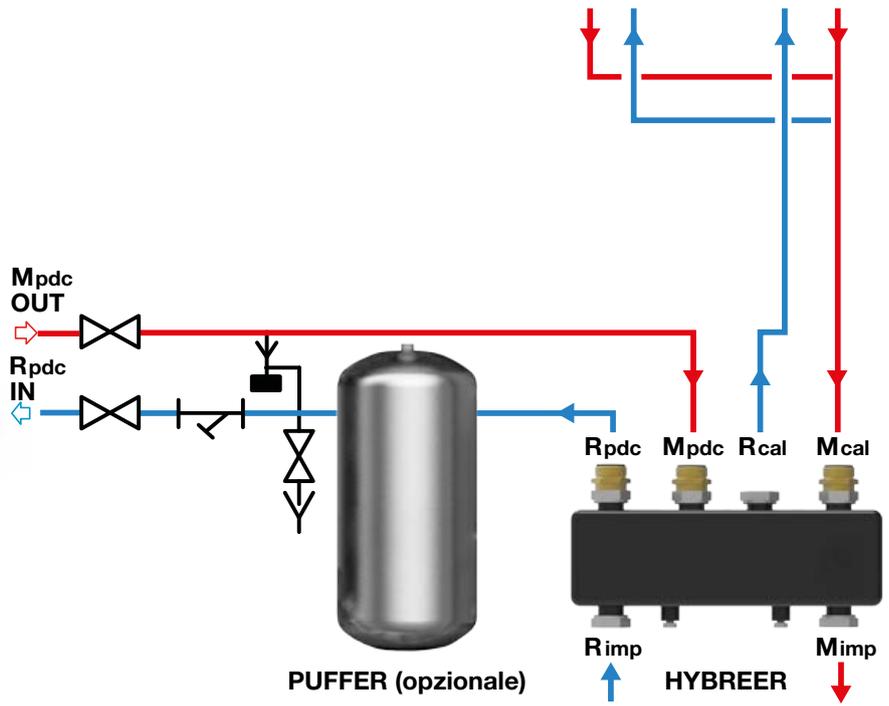
Rcal

Mcal

Rimp

HYBREER

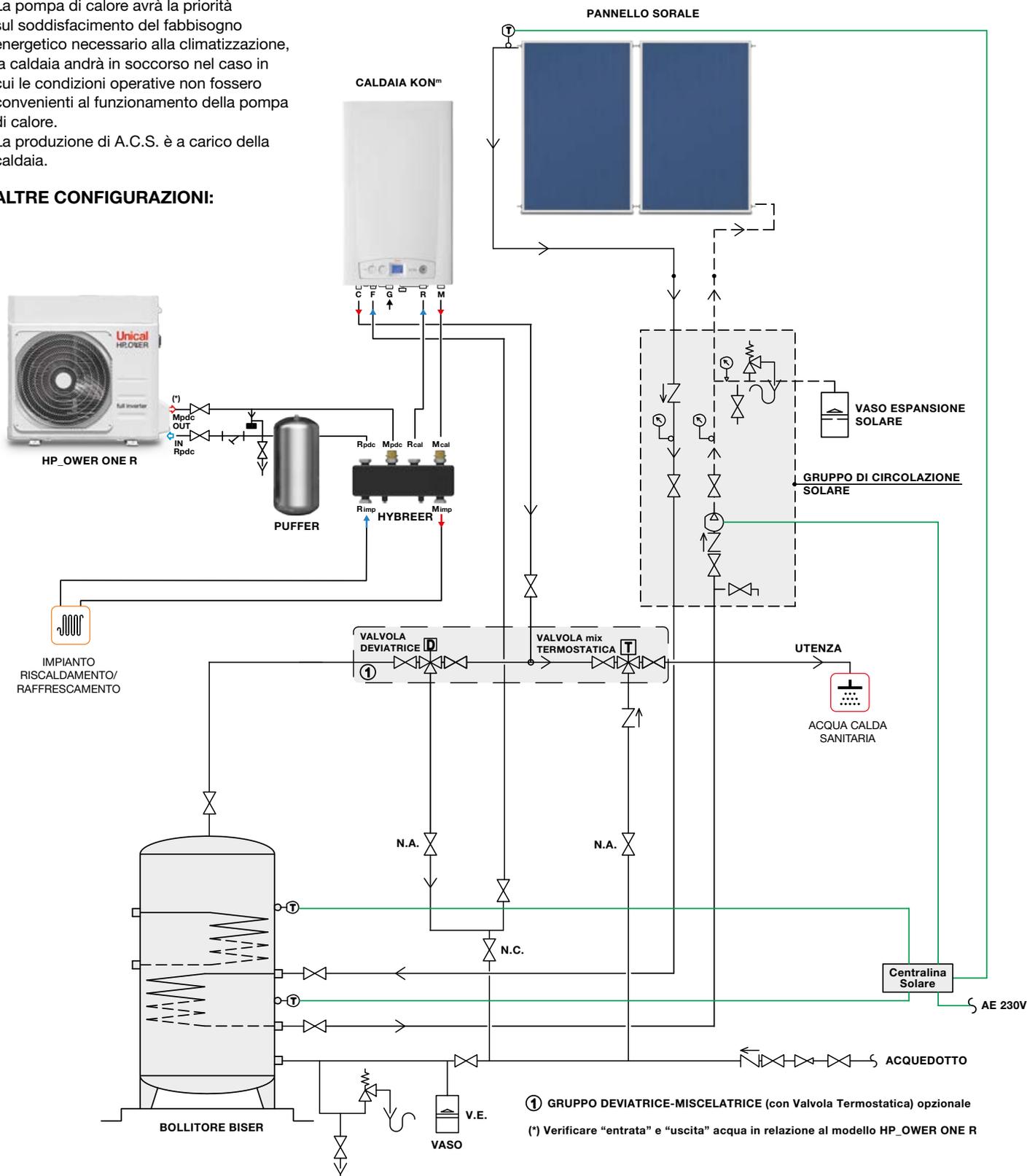
Mimp



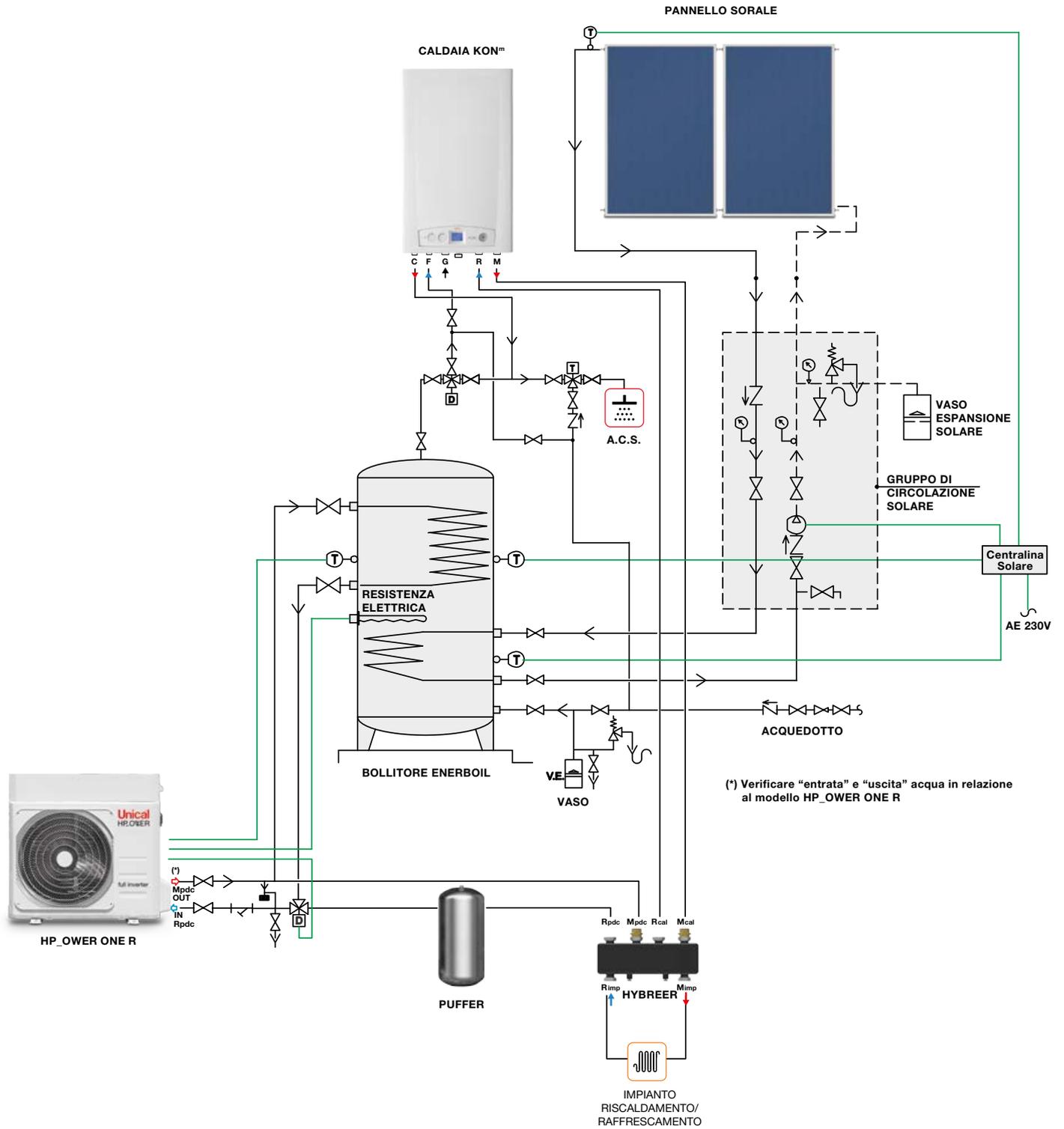
CIRCUITO IDRAULICO

Lo schema di principio evidenzia come la pompa di calore e la caldaia insistono sul kit di connessione idraulica che funge da collettore/separatore e garantisce il funzionamento in serie dei due generatori. La pompa di calore avrà la priorità sul soddisfacimento del fabbisogno energetico necessario alla climatizzazione, la caldaia andrà in soccorso nel caso in cui le condizioni operative non fossero convenienti al funzionamento della pompa di calore. La produzione di A.C.S. è a carico della caldaia.

ALTRE CONFIGURAZIONI:



CIRCUITO IDRAULICO



CIRCUITO IDRAULICO

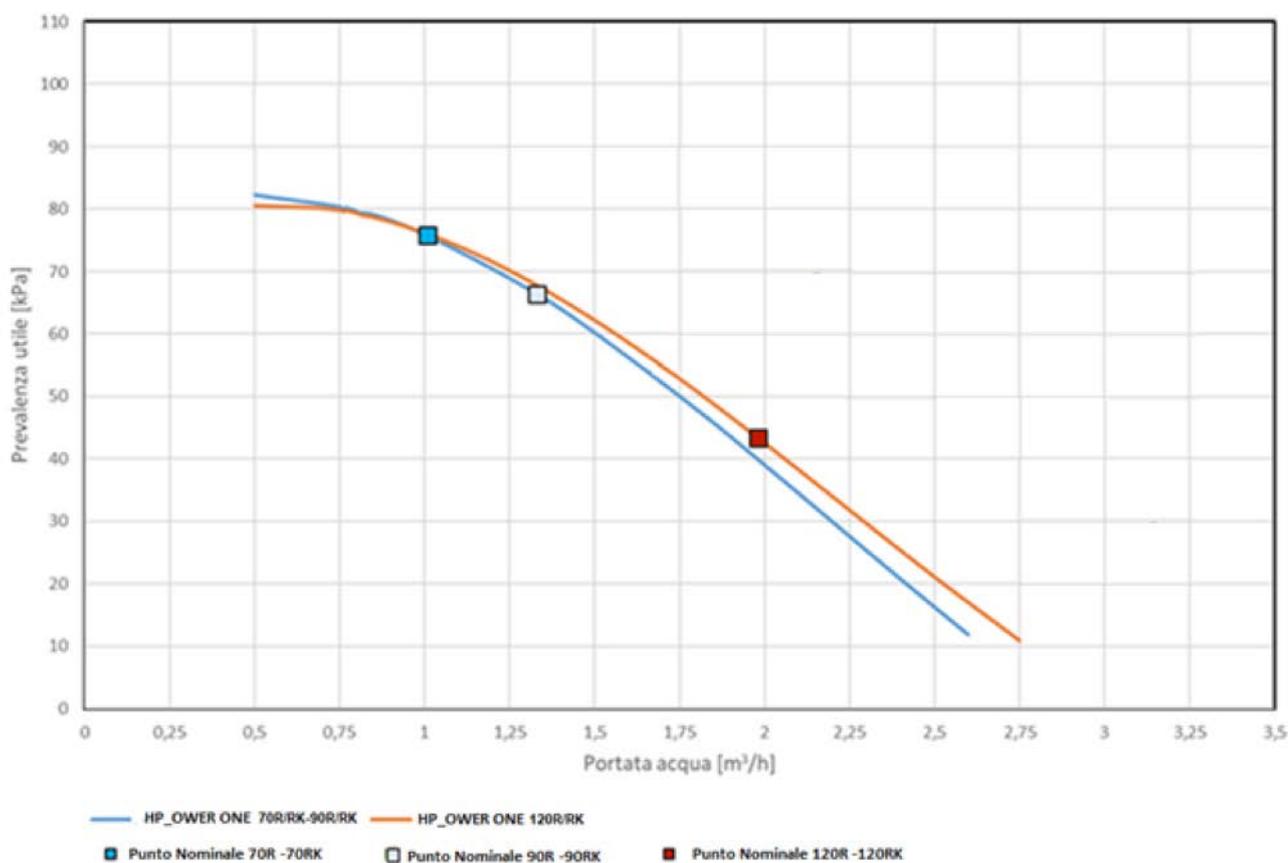
PORTATA D'ACQUA NOMINALE

HP_OWER ONE		70R-70RK	90R-90RK	120R-120RK
Minima portata acqua da garantire (2)	l/s	0,15	0,17	0,25
Massima portata acqua da garantire (2)	l/s	0,40	0,46	0,68

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C

PREVALENZA UTILE POMPA DI CALORE

L'impianto deve essere progettato in modo da garantire la portata nominale relativa ai punti di lavoro sotto riportati nelle condizioni specificate al punto (4).



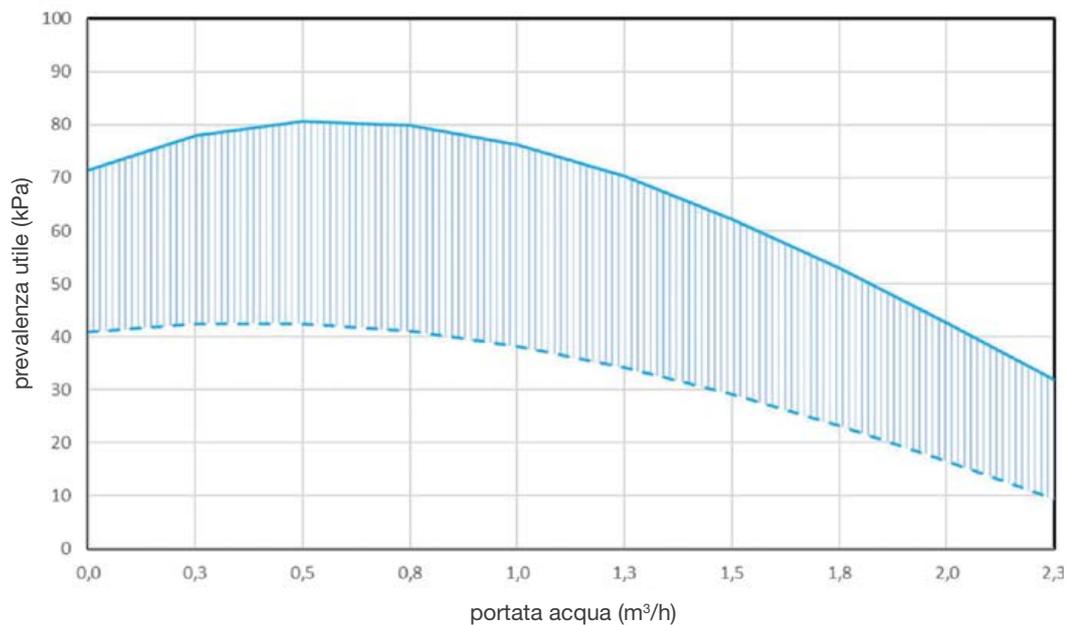
(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

CIRCUITO IDRAULICO

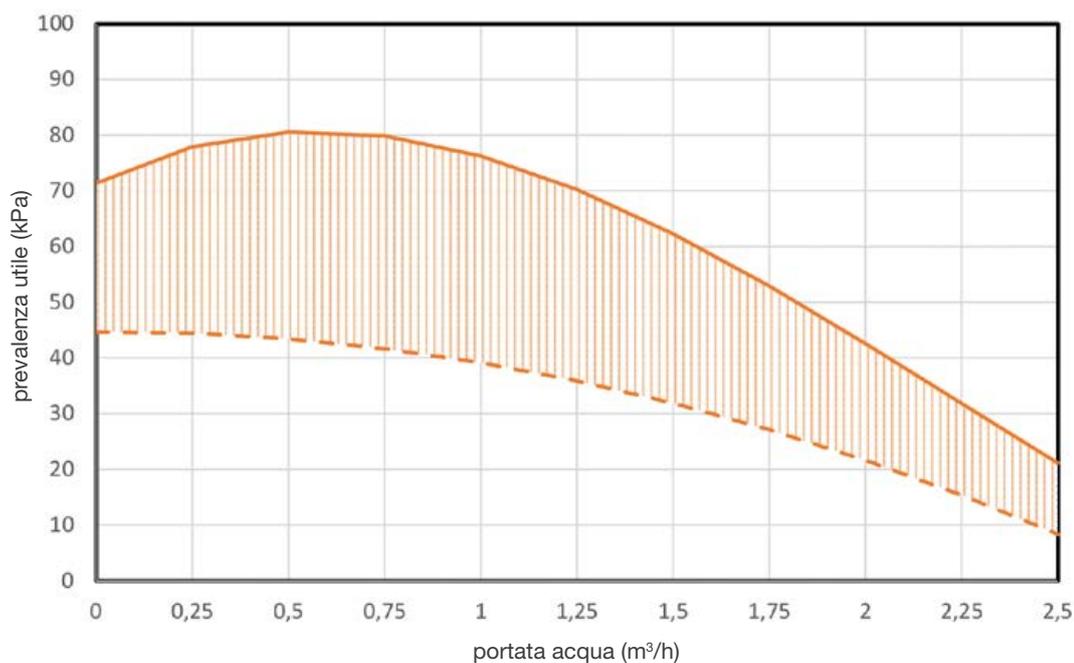
Il range delle prevalenze utili che garantisce la macchina durante la modulazione del circolatore è il seguente.

HP_OWER ONE 70R-70RK-90R-90RK

Area operativa del circolatore

**HP_OWER ONE 120R-120RK**

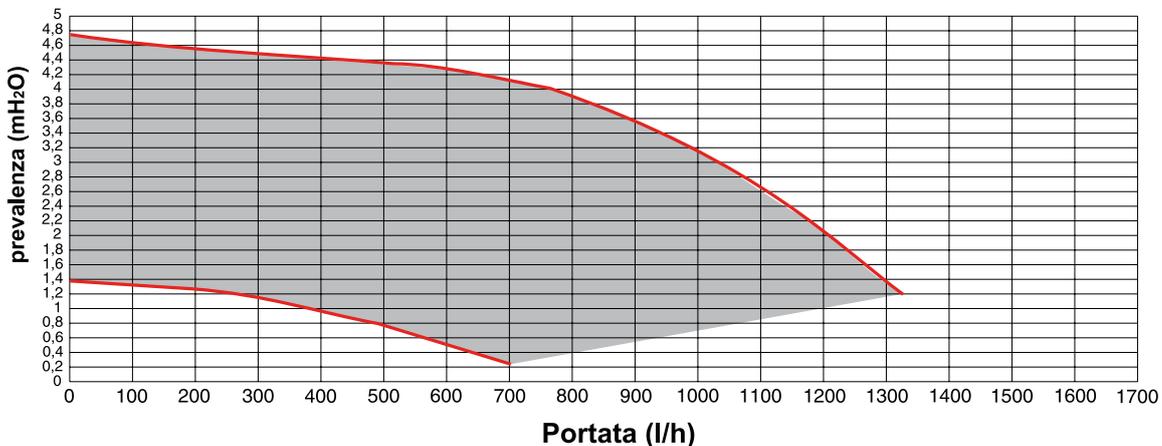
Area operativa del circolatore



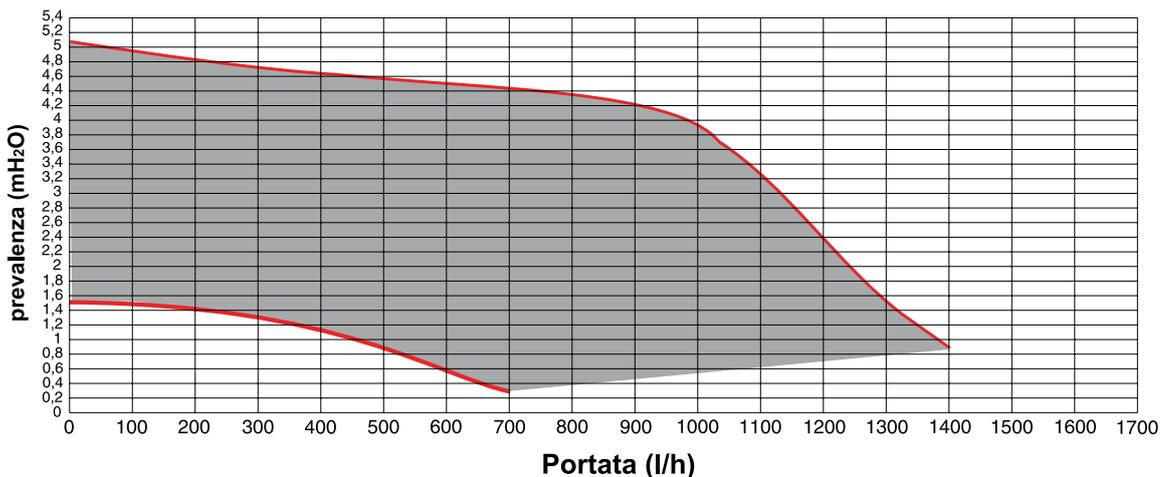
CIRCUITO IDRAULICO

PREVALENZA UTILE CALDAIA

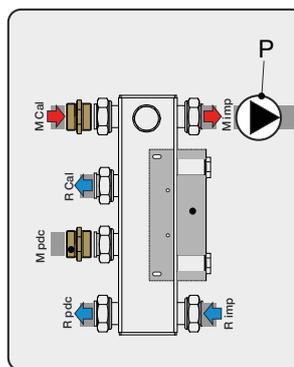
CIRCOLATORE MODULANTE KON^m 24: 6m



CIRCOLATORE MODULANTE KON^m 35: 7m



PREVALENZA UTILE CIRCOLATORE DI RILANCIO KIT HYBREER (OPZIONALE)



**CONFIGURAZIONE HYBREER 3
CON CIRCOLATORE DI RILANCIO
(vedi manuale installazione)**

P Circolatore coibentato opzionale

